


Déclaration de conformité

| | |
|--|--|
| Fabricant | Vikan A/S Rævevej 1 DK-7800 Skive (+45) 96 14 26 00 |
| Nom du produit | Station de nettoyage mobile HyGo, 780 mm, Démonté, Vert |
| Article Numéro | 57002 |
| |  |
| Matériau plastique | Polypropylène, 97 % Élastomère thermoplastique (TPE) |
| Couleur du Masterbatch | Vert, 2 % |
| Agent moussant | Agent moussant chimique, 1 % |
| Acier inoxydable | Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) Acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) |
| Laiton | Laiton |
| Conformité US FDA | <p>Les pigments présents dans le Masterbatch sont repris dans la FDA 21 CFR 178.3297 sous « Colorants for Polymers » (colorants pour polymères).</p> <p>Les polymères et additifs sont conformes aux exigences de la FDA 21 CFR sections 174, 175, 176, 177, 178, 181, 182, 184 ou 186. Les additifs sont autorisés conformément à la norme FDA 21 CFR partie 178 (additifs alimentaires indirects), sont généralement reconnus comme sans danger (GRAS), sont homologués comme ingrédients alimentaires, ou sont autorisés sur la base de règlements antérieurs à 1958 en matière d'additifs alimentaires.</p> <p>Le polypropylène est conforme aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1520 « olefin polymers » (polymères oléfiniques).</p> <p>L'acier inoxydable de ce produit est conforme aux exigences de la FDA (Food and Drug Administration, États-Unis) Food Code 2017 et est cité dans la norme NSF/ANSI 51-2014 relative aux matériaux pour les installations alimentaires.</p> <p>Les bagues en laiton ne sont pas destinées au contact alimentaire et ne doivent pas être exposées avec une surface.</p> |
| Température d'utilisation pour le contact non alimentaire | Température minimale : 0 °C Température maximale : 80 °C |



Généralités

Les outils doivent être nettoyés, désinfectés et stérilisés de manière appropriée en fonction de leur utilisation, avant la première utilisation.

Il est également important de nettoyer, de désinfecter et de stériliser les outils de manière adéquate après utilisation, à l'aide des agents, concentrations, durées et températures de décontamination qui conviennent.

Une décontamination adaptée des outils permet de réduire au maximum le risque de développement microbien et de contamination croisée, et d'optimiser l'efficacité et la durabilité des outils.

Date

19/03/2026

Réalisé par

Marta Sztuka
Materials and Compliance Specialist